

特許取得済

世界初の V 字型切れ刃でバリを出さない面取り加工を実現

XEBEC バリレス面取りカッター



BEAUTIFUL DEBURRING®

XEBECバリレス面取りカッター

特許取得済

世界初の V 字型切れ刃でバリを出さない面取り加工を実現



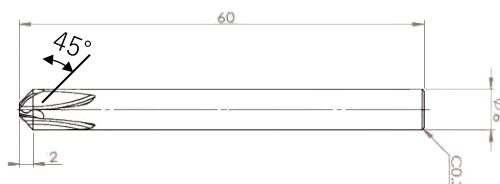
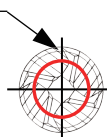
XEBEC バリレス面取りカッターとは

XEBEC バリレス面取りカッターは、バリを出さない面取り工具です。面取り後のバリ取り工程を不要にすることで、バリ取り工数削減、刃具費低減、加工時間短縮等を実現します。

仕様

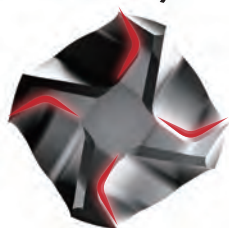
型式	適用面取りサイズ	コーティング	刃数	シャンク径	面取り合わせ径	使用方法
XC-C-06-M	C0.7 ~ 1.5	AlTiCrN (鋼、SUS、耐熱合金用)	4 枚	φ6	φ4	横送り加工
XC-C-06-N		ノンコート (アルミ、樹脂用)				

面取り合わせ径

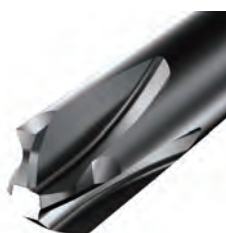


特長

世界初 V 字型切れ刃
(特許取得済) の採用



4 枚刃



先端フラット形状



バリ取り工数の削減

世界初の V 字型切れ刃で面取り時に 2 次バリを発生させず、面取り後のバリ取り工程が不要

刃具費の低減

一般的な面取り工具の 2 倍以上の工具寿命 (当社実験データ)

加工時間の短縮

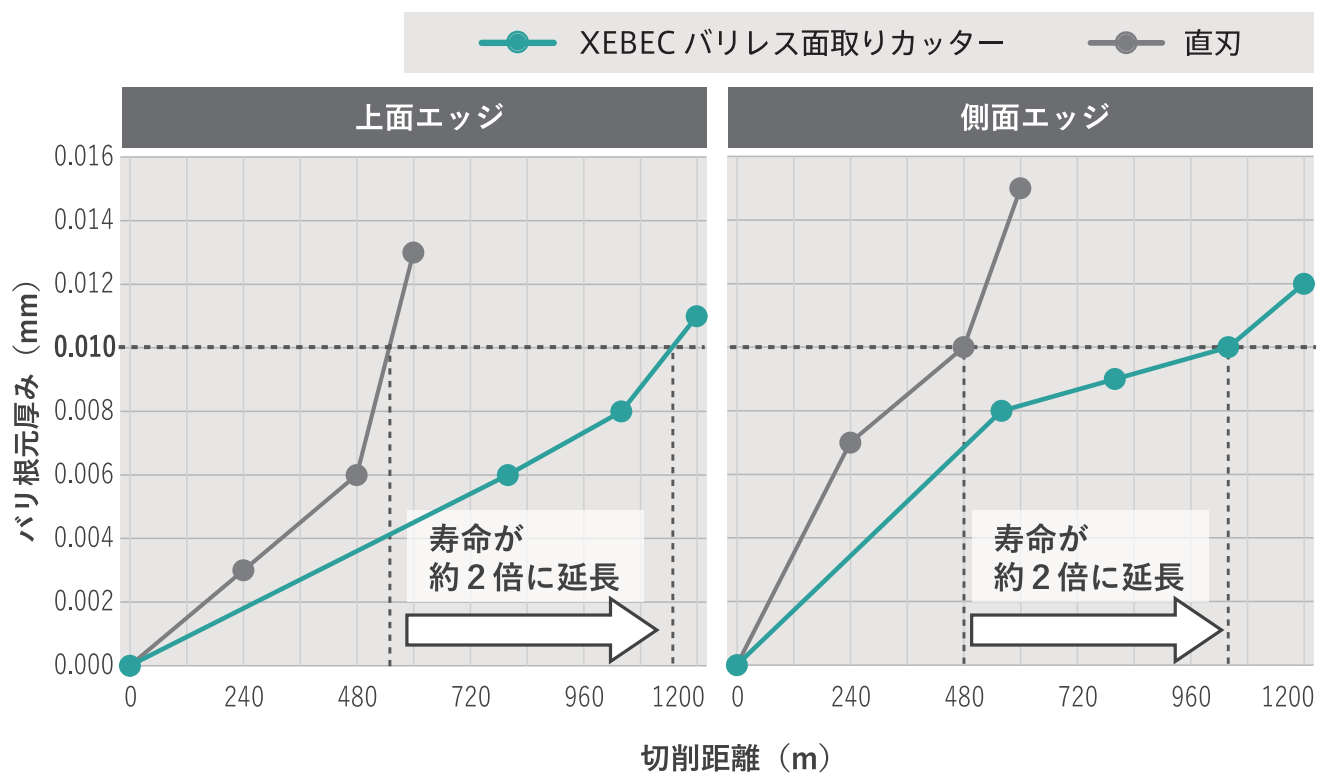
4 枚刃で高送りが可能

機内計測結果と加工誤差の抑制

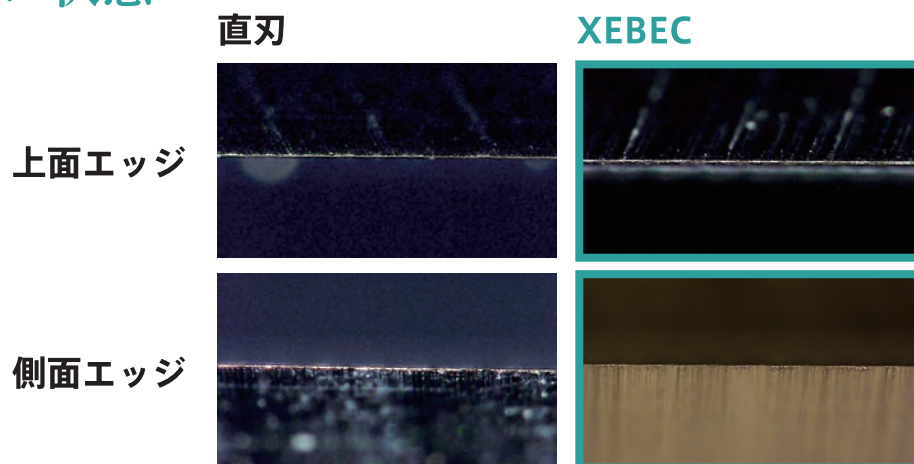
先端フラット形状で、機内計測結果と加工位置誤差の原因となる先端丸みやチッピングの影響を低減

直刃との比較 上面エッジと側面エッジ

被削材 : SUS304



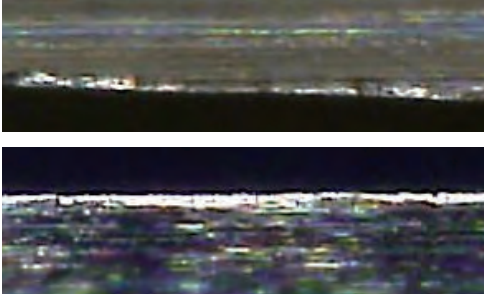
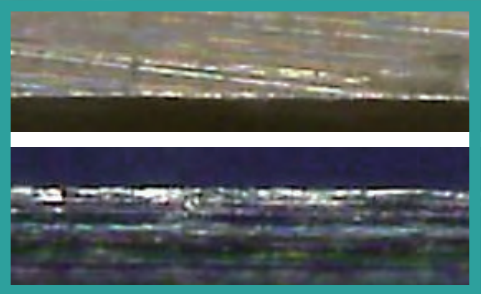
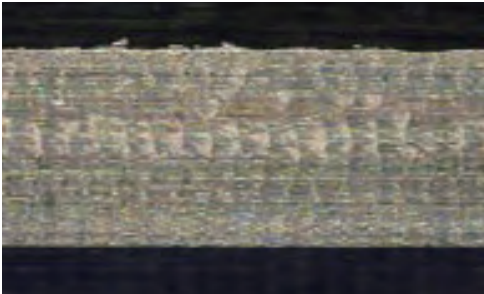
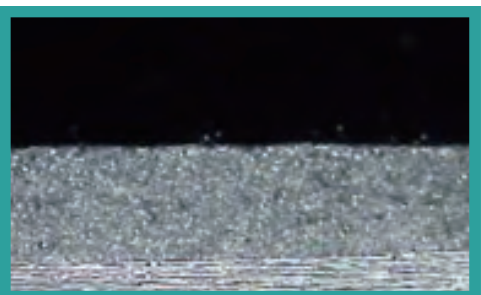
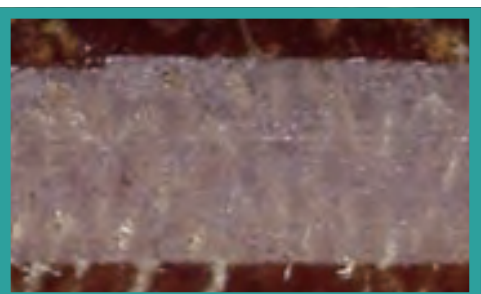
エッジ状態



刃先状態



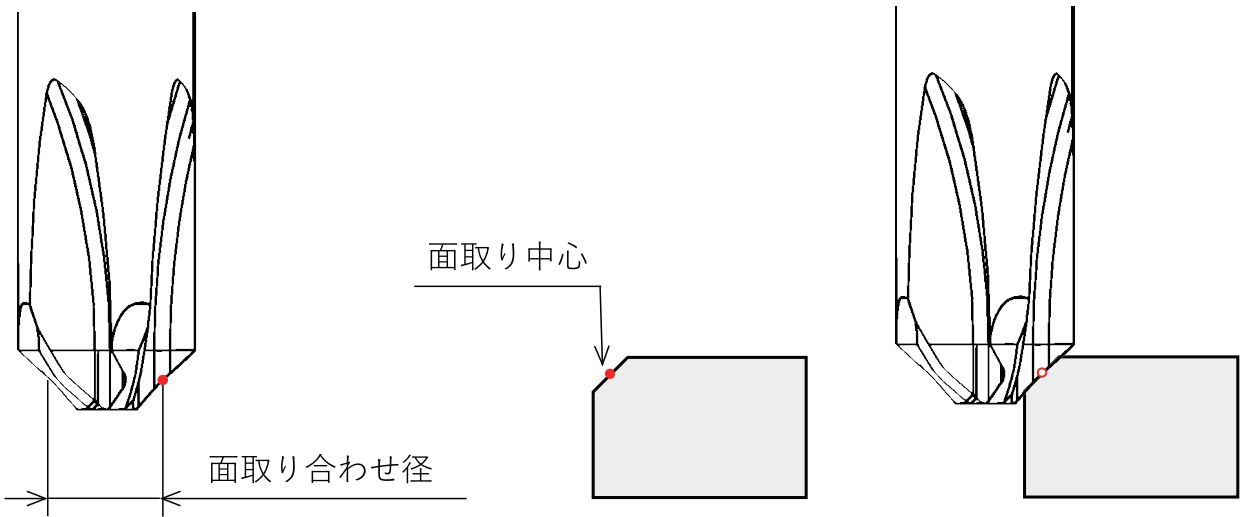
直刃との比較

素材	直刃	XEBEC
SUS304		
アルミ		
PP		
CFRP		
布ベーク		

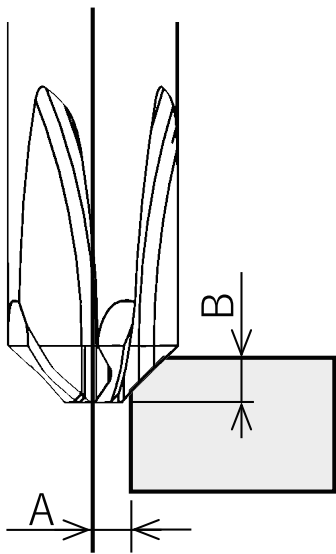
※同じ距離を加工した状態の工具で面取りした際のエッジ写真

使い方

本ツールは、工具の面取り合わせ径の位置と工作物の面取り中心位置を合わせて使うことにより、面取り時のバリを抑制します。



加工条件



適用 面取りサイズ	シフト量 (mm)	
	A	B
C0.7	1.65	1.35
C0.8	1.60	1.40
C0.9	1.55	1.45
C1.0	1.50	1.50
C1.1	1.45	1.55
C1.2	1.40	1.60
C1.3	1.35	1.65
C1.4	1.30	1.70
C1.5	1.25	1.75

被削材		鋼	SUS	64 チタン	インコネル	アルミニウム合金	樹脂
型式 (コーティング)		XC-C-06-M (AlTiCrN)				XC-C-06-N (ノンコート)	
切削速度 (m/min)		60 ~ 100	40 ~ 80	45 ~ 60	20 ~ 30	200 ~ 300	60 ~ 100
基準 条件 C1.0	回転速度 (min ⁻¹)	6300	4800	4000	2000	20000	6300
	送り速度 (mm/min)	1260	960	800	400	4000	1760
	送り量 (mm/t)	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.07

樹脂でバリが発生した場合は送り量 0.07(mm/t) のまま既存ツールの回転速度に合わせてください。

XEBEC とは



XEBEC は 2002 年以降、世界中の加工現場で、バリ取り自動化を支援して参りました。
今はそのノウハウを生かし、バリ問題解決までの時間を限りなくゼロにすることに挑戦しています。
バリ取りの常識を変え、仕上げ工程の付加価値を高めること。
人がより創造的な分野で力を発揮できるようにすること。
それが、XEBEC が実現したい世界です。

Technology Innovation

本質的かつ圧倒的な解決手段を提供するため、素材からハード / ソフト技術まで分野を問わず、様々な科学技術の融合により、技術革新を実現し続けます。

Process Innovation

商品のマーケティング、製造、販売、提供など、すべてのビジネスプロセスにおいて、既成概念に囚われず、最適かつ革新的な方法を創造し続けます。

Precision Management

製品品質の安定性、出荷の正確性、お客様サポートの迅速性と丁寧さなど、あらゆる局面で、品質にこだわり、精緻さをマネジメントすることで、確かな技術革新を提供し続けます。

社名	株式会社ジーベックテクノロジー	設立	1996 年 6 月 3 日
所在地	本社 〒102-0083 東京都千代田区麹町 1-7-25 フェルテ麹町 1・7 4 階 (技術サポート) 03-6893-0810 アクセス： 東京メトロ半蔵門線 半蔵門駅 1 番、2 番出口 徒歩 5 分 東京メトロ有楽町線 麹町駅 1 番出口 徒歩 10 分	事業内容	工業用研磨・バリ取り用工具の 開発、製造、販売
		資本金	99 百万円
		代表取締役	住吉 慶彦



株式会社ジーベックテクノロジー

〒102-0083 東京都千代田区麹町 1-7-25 フェルテ麹町 1・7 4 階

TEL : 03-6893-0810 (技術サポート)

FAX : 03-5211-8964

www.xebec-tech.com/

soudan@xebec-tech.co.jp